

4

3

2

1

B



NOTE:
GENERAL PLAN
MEASUREMENTS IN MM
QUANTITY: ONE UNIT

A



4

3

2

1

B

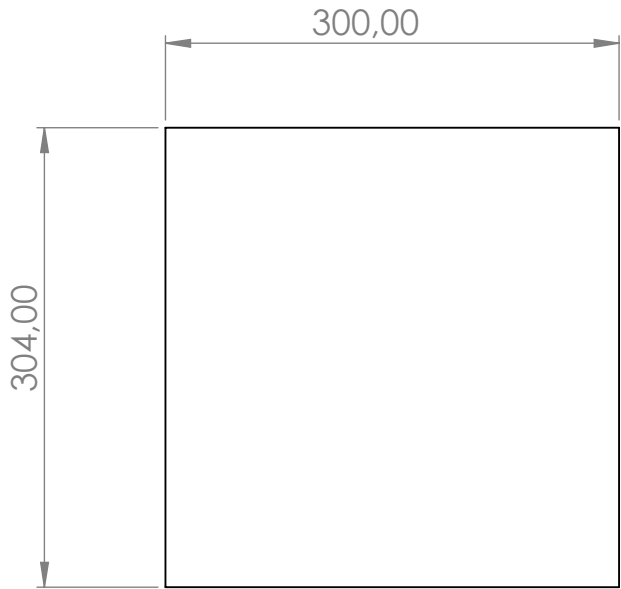


A



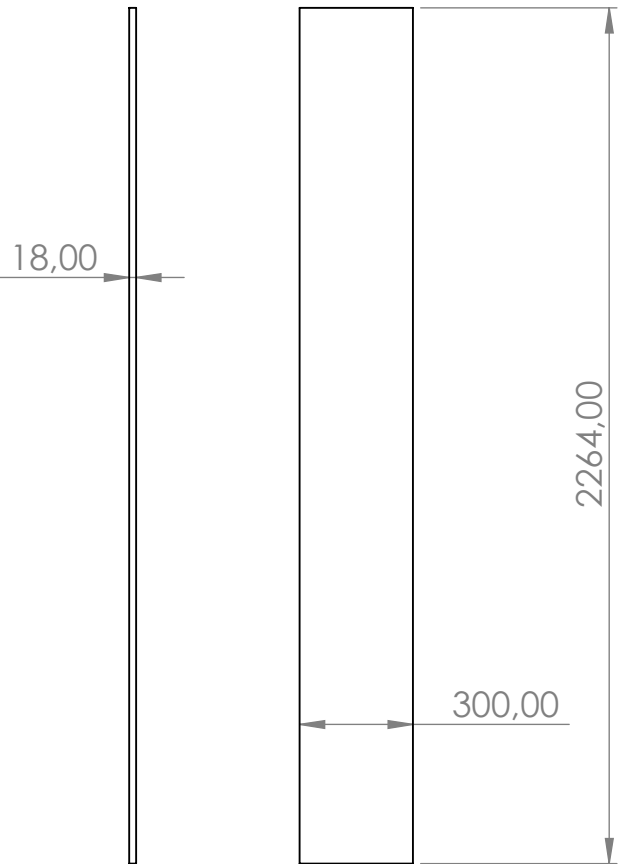
SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:		NOMBRE	FECHA	TÍTULO: general plan		
LAS COTAS SE EXPRESAN EN PULGADAS	DIBUJADO					
TOLERANCIAS:	VERIFICADO					
FRACCIONAL ±	INGENIERÍA					
ANGULAR: MÁQUINA ±	FABRICACIÓN					
2 LUGARES DECIMALES ±	CALIDAD			TAMAÑO	N.º DE DIBUJO	REV
3 LUGARES DECIMALES ±	COMENTARIOS:			B	WARDROBE ASSEMBLY	
INTERPRETAR TOLERANCIA GEOMÉTRICA POR:				ESCALA: 1:50	PESO:	HOJA 1 DE 12
MATERIAL						
ACABADO						
NO CAMBIE LA ESCALA						

B



NOTE:
DRAWING PART **A1**
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: 2 UNITS

A



NOTE:
DRAWING PART **A3**
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: ONE UNITS

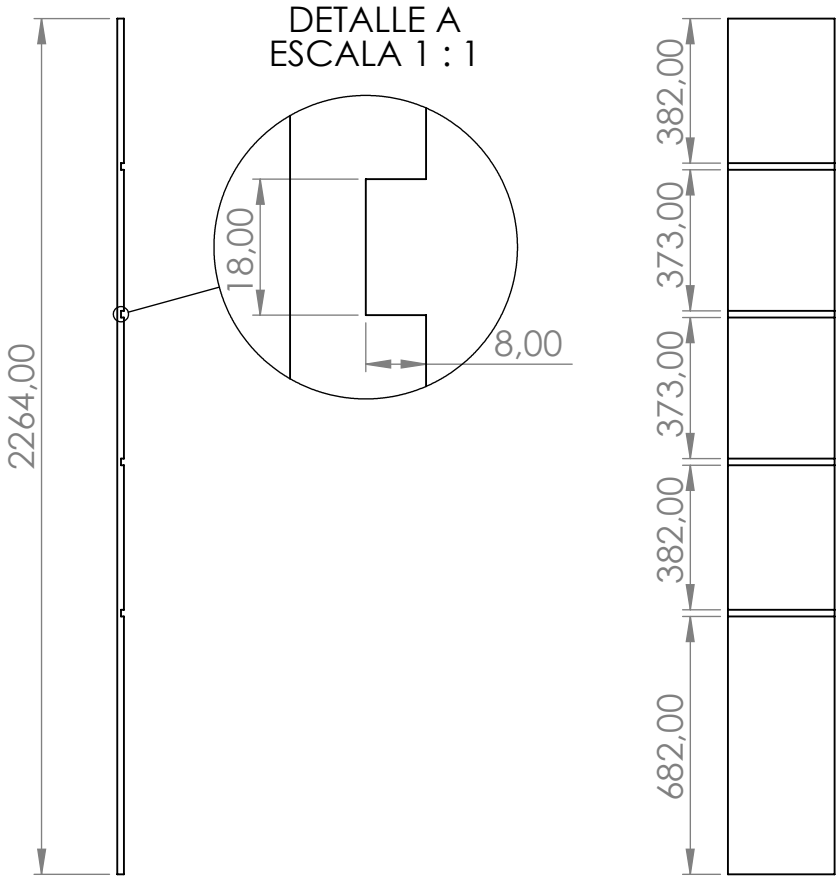
4

3

2

1

B



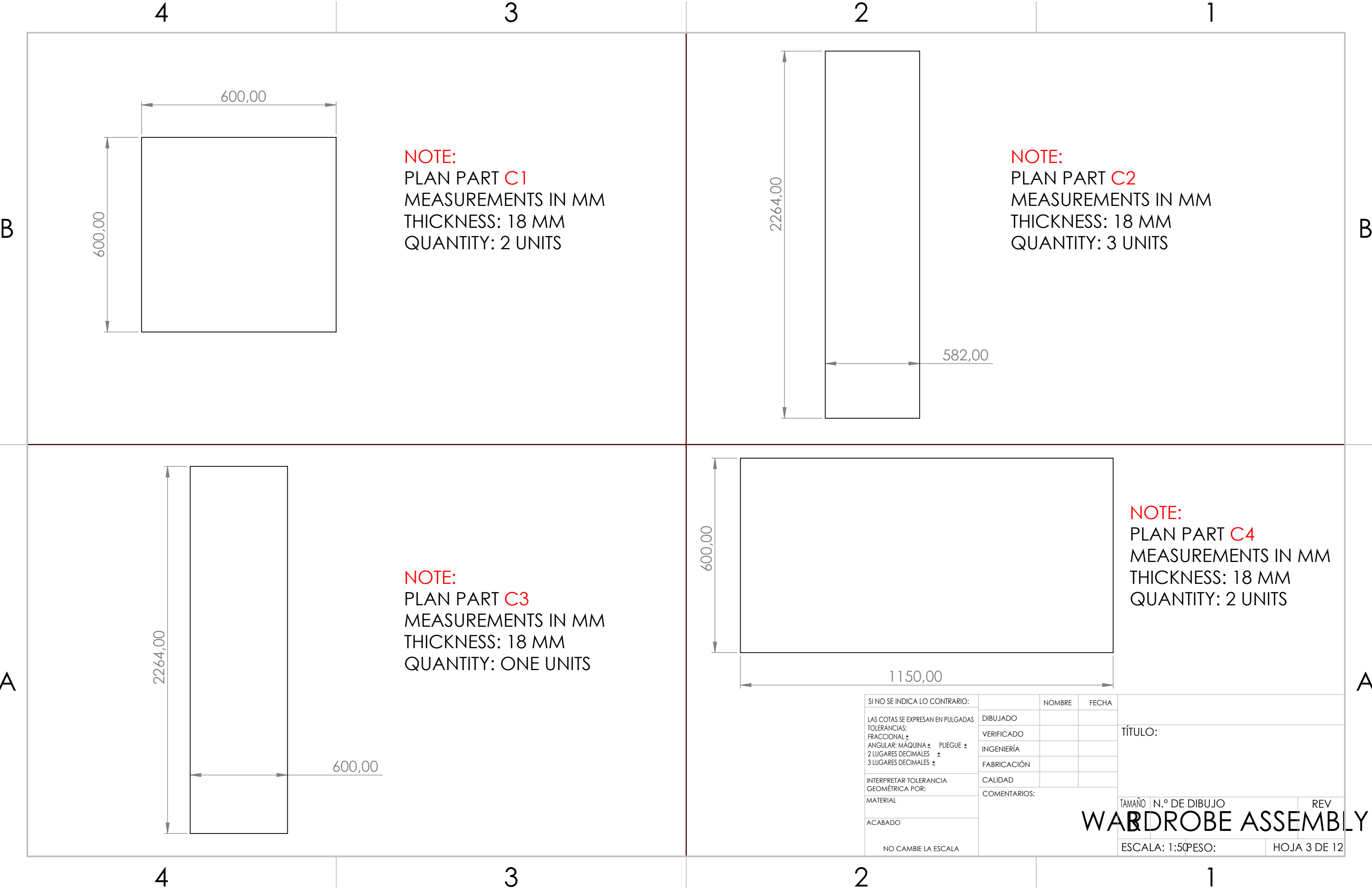
NOTE:
PLAN PART **A2**
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: 2 UNITS

A



NOTE:
PLAN PART **A4**
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: 4 UNITS

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:		NOMBRE	FECHA	TÍTULO:		
LAS COTAS SE EXPRESAN EN PULGADAS	DIBUJADO					
TOLERANCIAS:	VERIFICADO					
FRACCIONAL ±	INGENIERÍA					
ANGULAR: MÁQUINA ± PLEGUE ±	FABRICACIÓN					
2 LUGARES DECIMALES ±	CALIDAD			COMENTARIOS:		
3 LUGARES DECIMALES ±						
INTERPRETAR TOLERANCIA GEOMÉTRICA POR:				TAMAÑO	N.º DE DIBUJO	REV
MATERIAL				B	WARDROBE ASSEMBLY	
ACABADO				ESCALA: 1:50	PESO:	HOJA 2 DE 12
NO CAMBIE LA ESCALA						



NOTE:
PLAN PART C1
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: 2 UNITS

NOTE:
PLAN PART C2
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: 3 UNITS

NOTE:
PLAN PART C3
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: ONE UNITS

NOTE:
PLAN PART C4
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: 2 UNITS

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:		NOMBRE	FECHA	TÍTULO:		
LAS COTAS SE EXPRESAN EN PULGADAS		DIBUJADO				
TOLERANCIAS:		VERIFICADO				
FRACCIONAL ±		INGENIERÍA				
ANGULAR: MÁQUINA ± PLIEGUE ±		FABRICACIÓN				
2 LUGARES DECIMALES ±				WARDROBE ASSEMBLY		
3 LUGARES DECIMALES ±						
INTERPRETAR TOLERANCIA GEOMÉTRICA POR:		CALIDAD				
MATERIAL		COMENTARIOS:				
ACABADO				TAMAÑO	N.º DE DIBUJO	REV
NO CAMBIE LA ESCALA				ESCALA: 1:50		
				PESO:		HOJA 3 DE 12

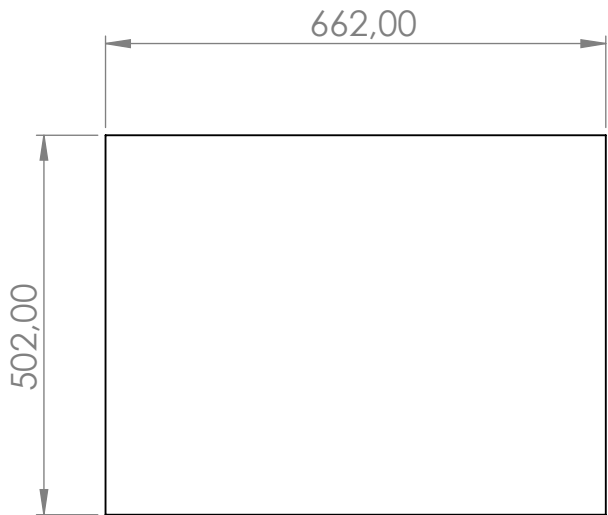
4

3

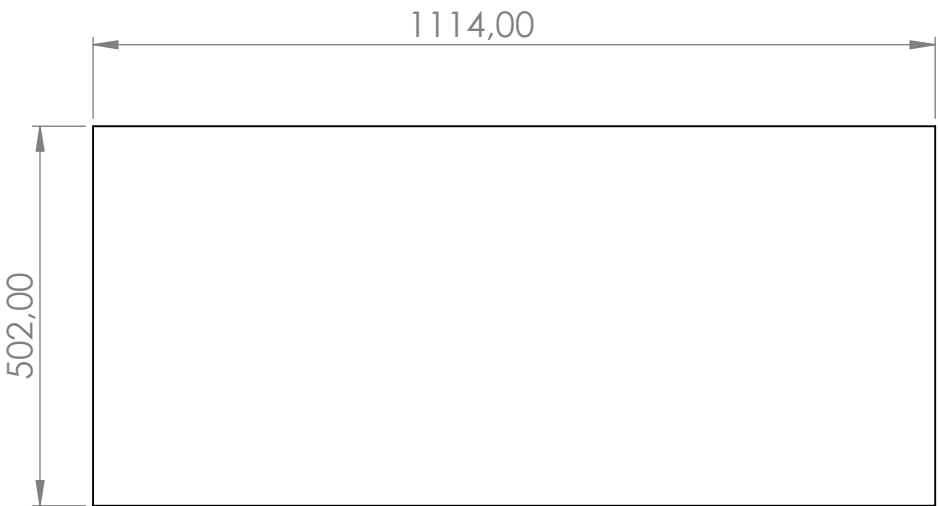
2

1

B



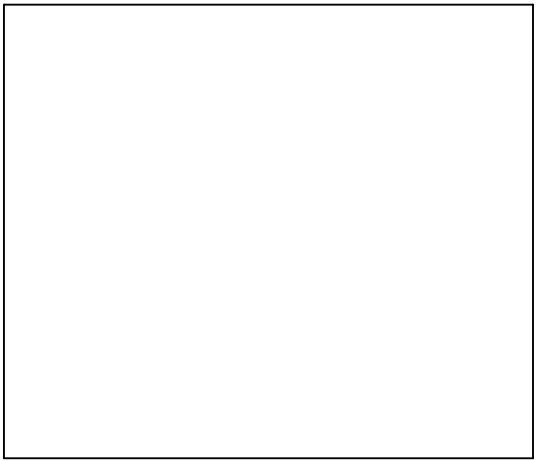
NOTE:
PLAN PART **C5**
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: 2 UNITS



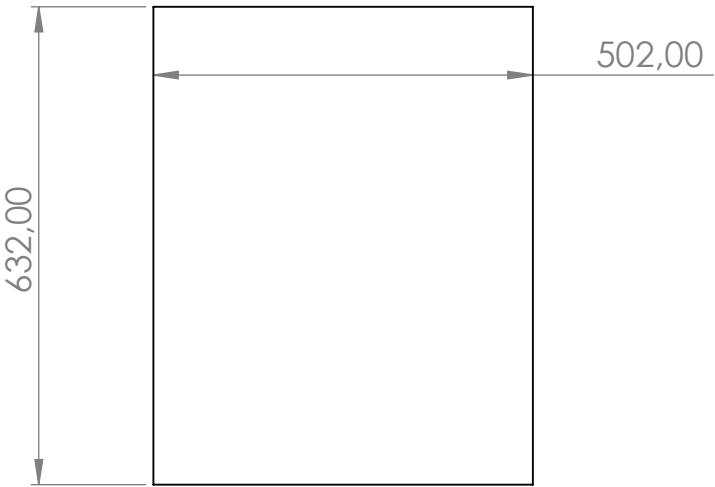
NOTE:
PLAN PART **C6**
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: 2 UNITS

B

A



NOTE:
PLAN PART **C7**
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: 2 UNITS



NOTE:
PLAN PART **C8**
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: 4 UNITS

A

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:		NOMBRE	FECHA	TÍTULO:		
LAS COTAS SE EXPRESAN EN PULGADAS	DIBUJADO					
TOLERANCIAS:	VERIFICADO					
FRACCIONAL ±	INGENIERÍA					
ANGULAR: MÁQUINA ± PLIEGUE ±	FABRICACIÓN					
2 LUGARES DECIMALES ±				TAMAÑO B		
3 LUGARES DECIMALES ±						
INTERPRETAR TOLERANCIA GEOMÉTRICA POR:	CALIDAD					
MATERIAL	COMENTARIOS:			N.º DE DIBUJO WARDROBE ASSEMBLY		REV
ACABADO				ESCALA: 1:50		PESO:
NO CAMBIE LA ESCALA					HOJA 4 DE 12	

4

3

2

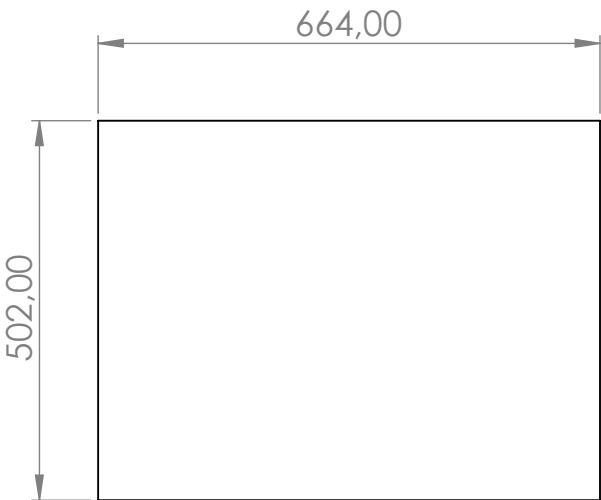
1

4

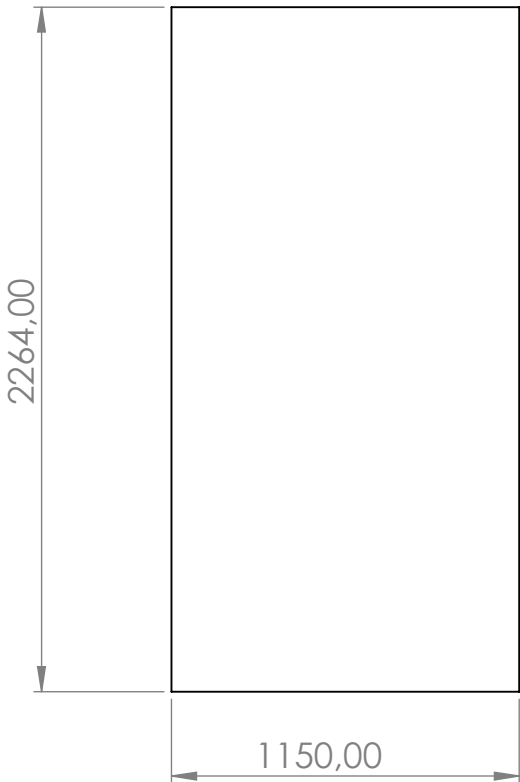
3

2

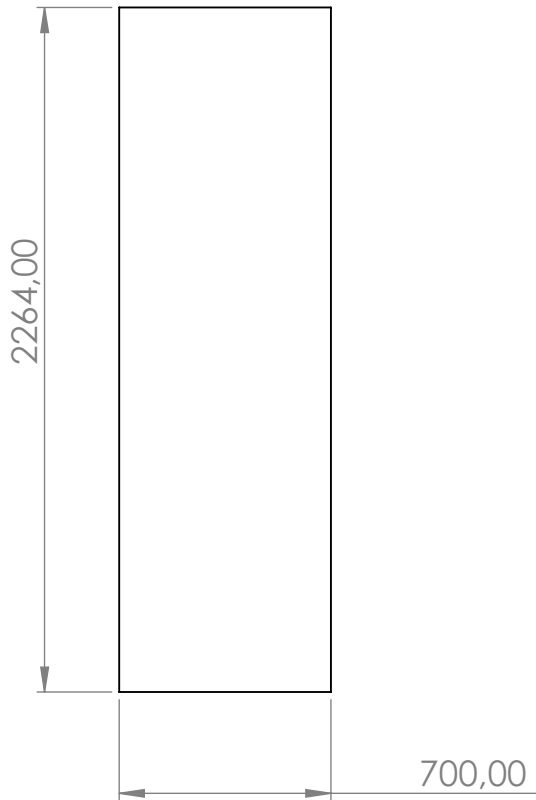
1



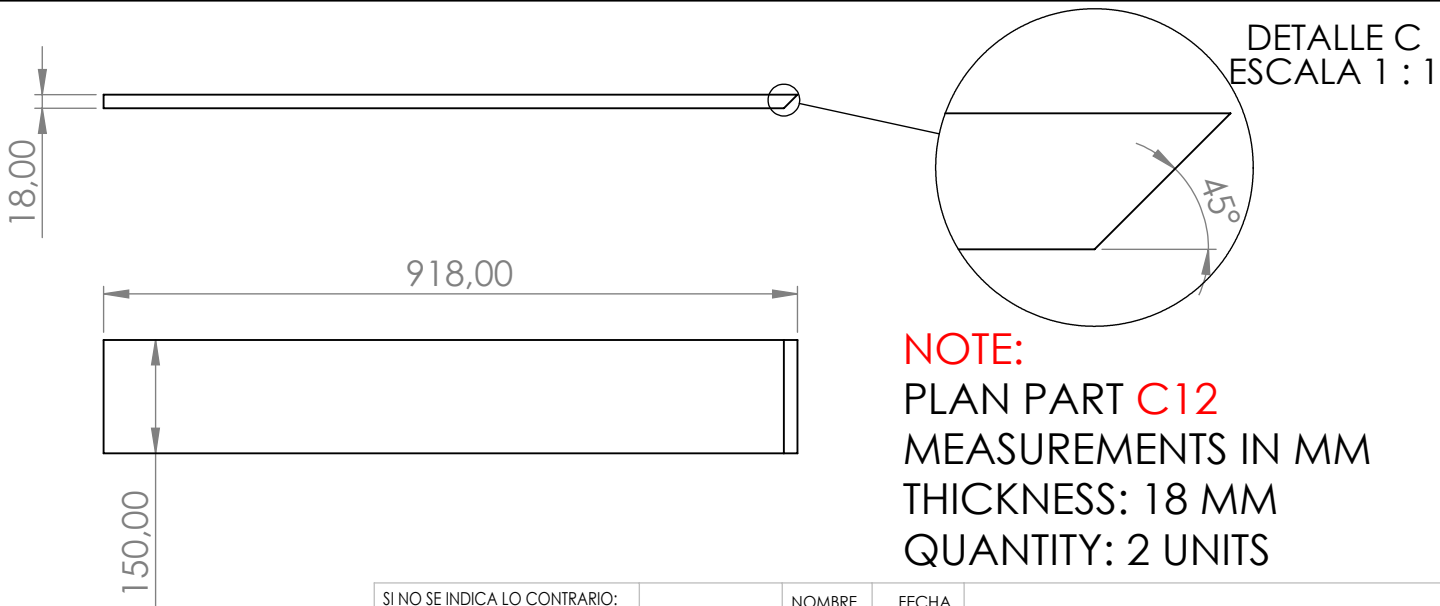
NOTE:
PLAN PART C9
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: 2 UNITS



NOTE:
PLAN PART C10
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: ONE UNITS



NOTE:
PLAN PART C11
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: ONE UNITS

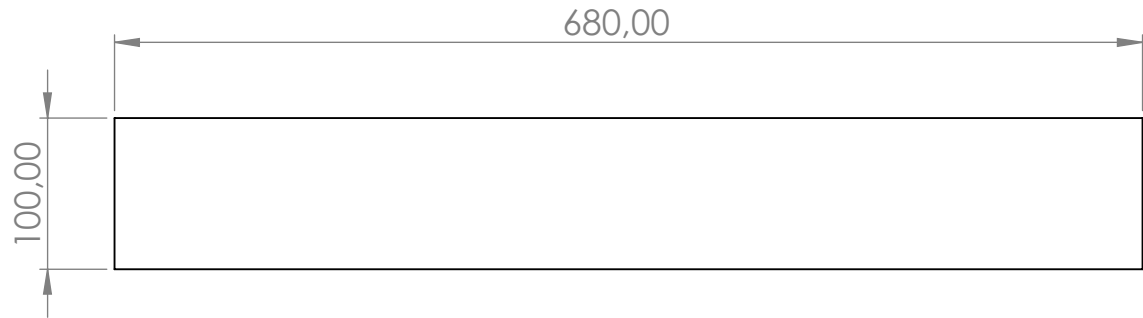
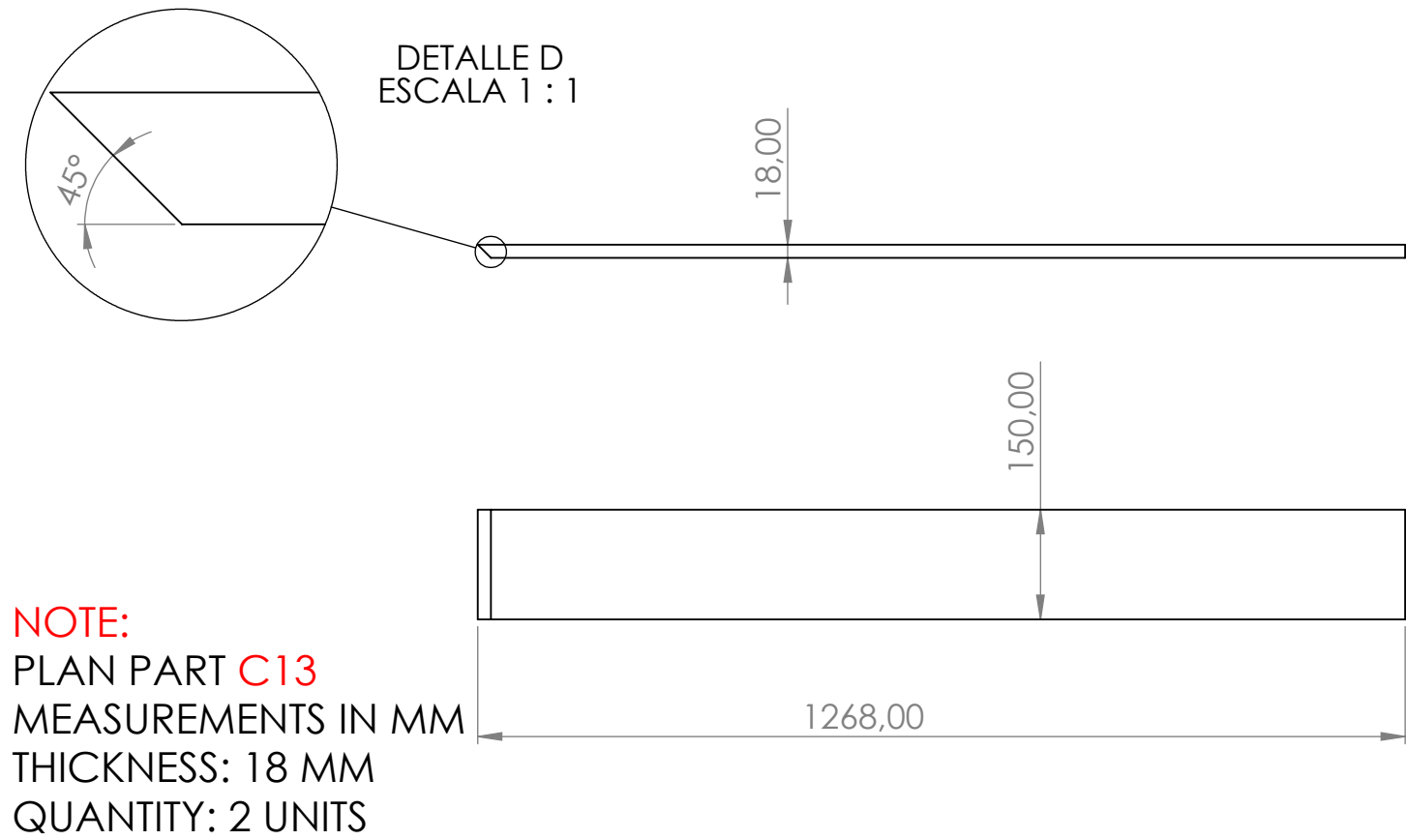


NOTE:
PLAN PART C12
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: 2 UNITS

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:		NOMBRE	FECHA	TÍTULO:		
LAS COTAS SE EXPRESAN EN PULGADAS	DIBUJADO					
TOLERANCIAS:	VERIFICADO					
FRACCIONAL ±	INGENIERÍA					
ANGULAR: MÁQUINA ± PLIEGUE ±	FABRICACIÓN					
2 LUGARES DECIMALES ±	CALIDAD			TAMAÑO N.º DE DIBUJO B WARDROBE ASSEMBLY REV		
3 LUGARES DECIMALES ±						
INTERPRETAR TOLERANCIA GEOMÉTRICA POR:						
MATERIAL				COMENTARIOS:		ESCALA: 1:50 PESO:
ACABADO					HOJA 5 DE 12	
NO CAMBIE LA ESCALA						

B

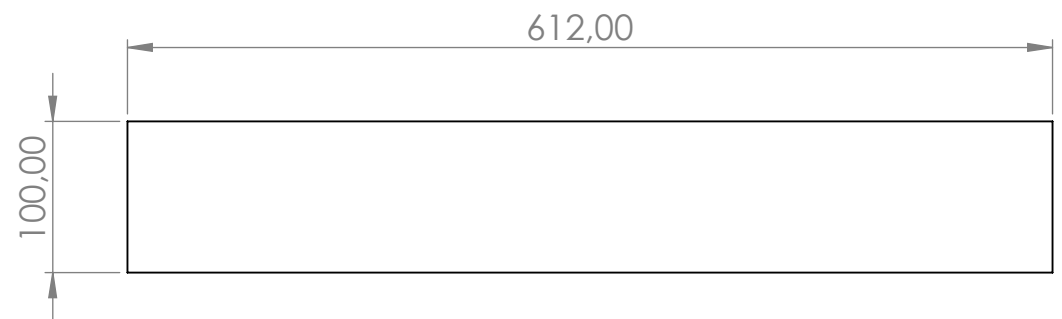
B



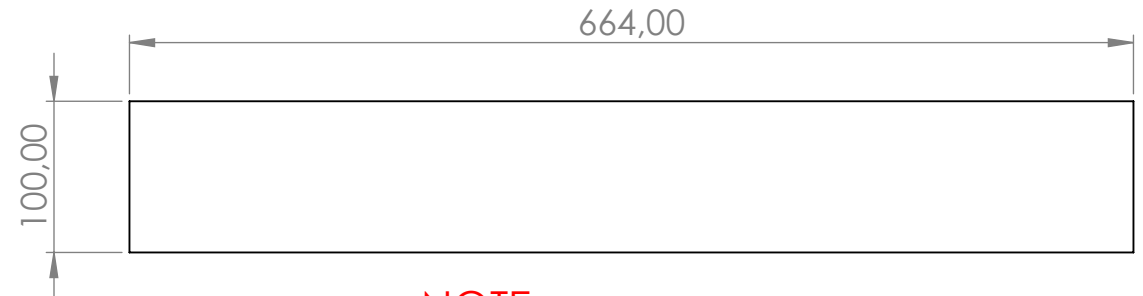
NOTE:
PLAN PART **C14**
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: ONE UNITS

A

A



NOTE:
PLAN PART **C15**
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: ONE UNITS

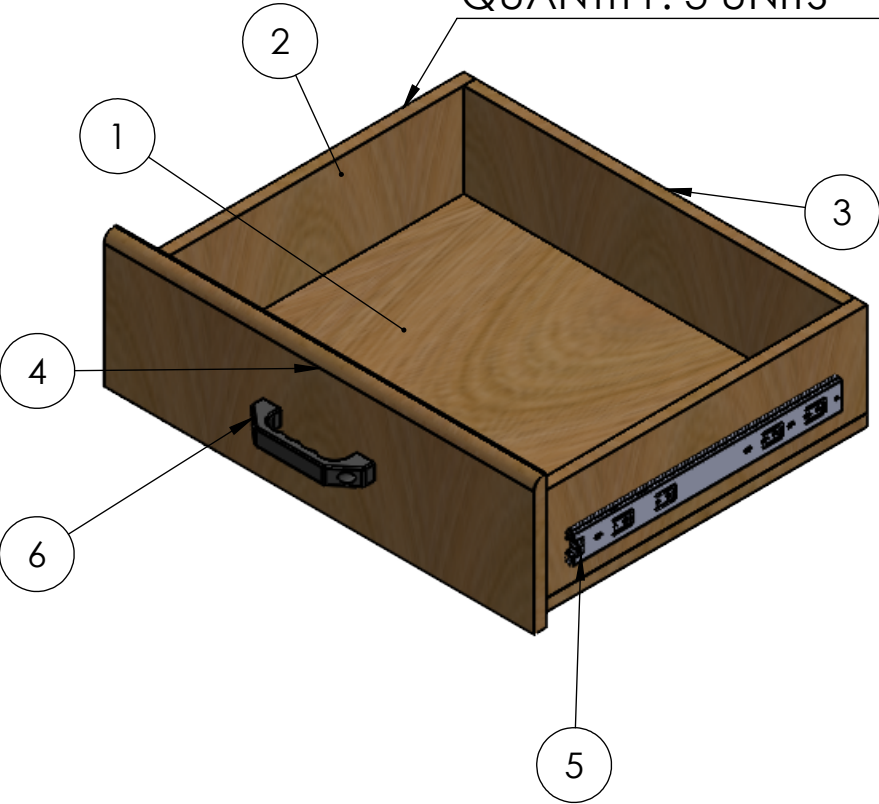


NOTE:
PLAN PART **C16**
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: ONE UNITS

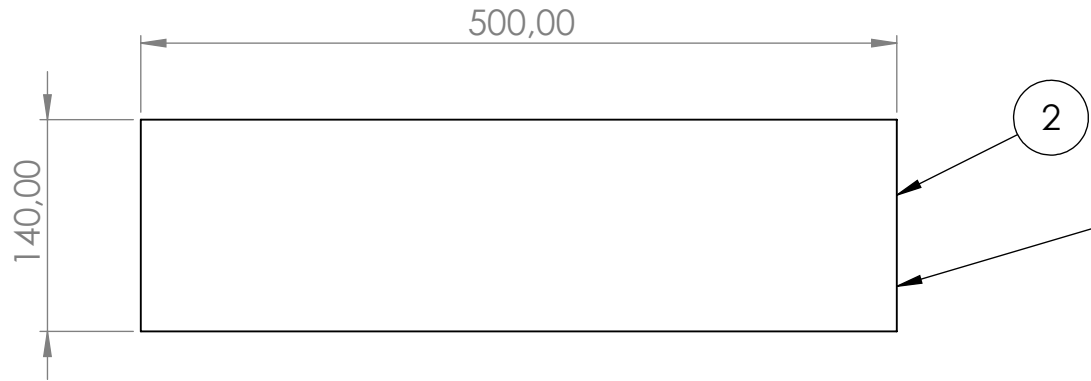
SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:		NOMBRE	FECHA	TÍTULO:		
LAS COTAS SE EXPRESAN EN PULGADAS		DIBUJADO				
TOLERANCIAS: FRACCIONAL ±		VERIFICADO				
ANGULAR: MÁQUINA ± PLEGUE ±		INGENIERÍA				
2 LUGARES DECIMALES ± 3 LUGARES DECIMALES ±		FABRICACIÓN				
INTERPRETAR TOLERANCIA GEOMÉTRICA POR:		CALIDAD		TAMAÑO B N.º DE DIBUJO WARDROBE ASSEMBLY REV		
MATERIAL		COMENTARIOS:				
ACABADO						
NO CAMBIE LA ESCALA						
				ESCALA: 1:50		PESO:
				HOJA 6 DE 12		

ITEM NO.	PART NO.	quantity
1	B1	1
2	B2	2
3	B3	1
4	B4	1
5	CORR-400	2
6	MANIJA M8	1

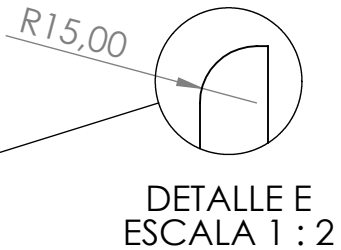
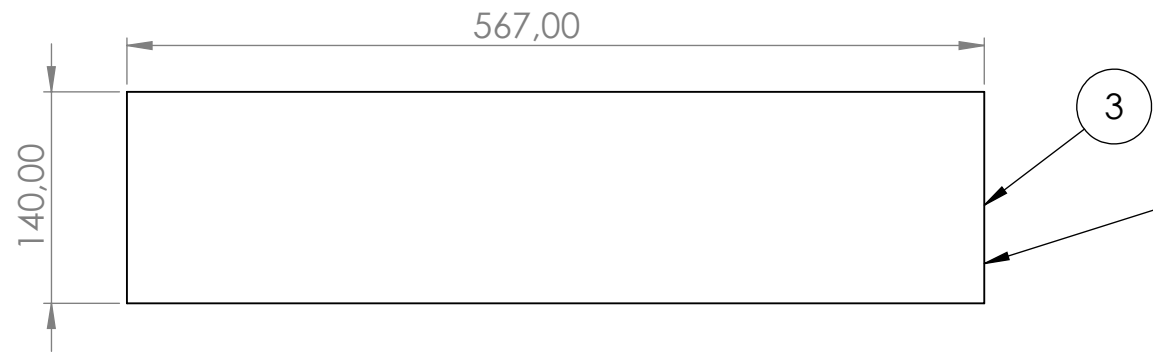
NOTE:
PLAN PART **DRAWER**
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: 3 UNITS



NOTE:
PLAN PART **B1**
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: 2 UNITS



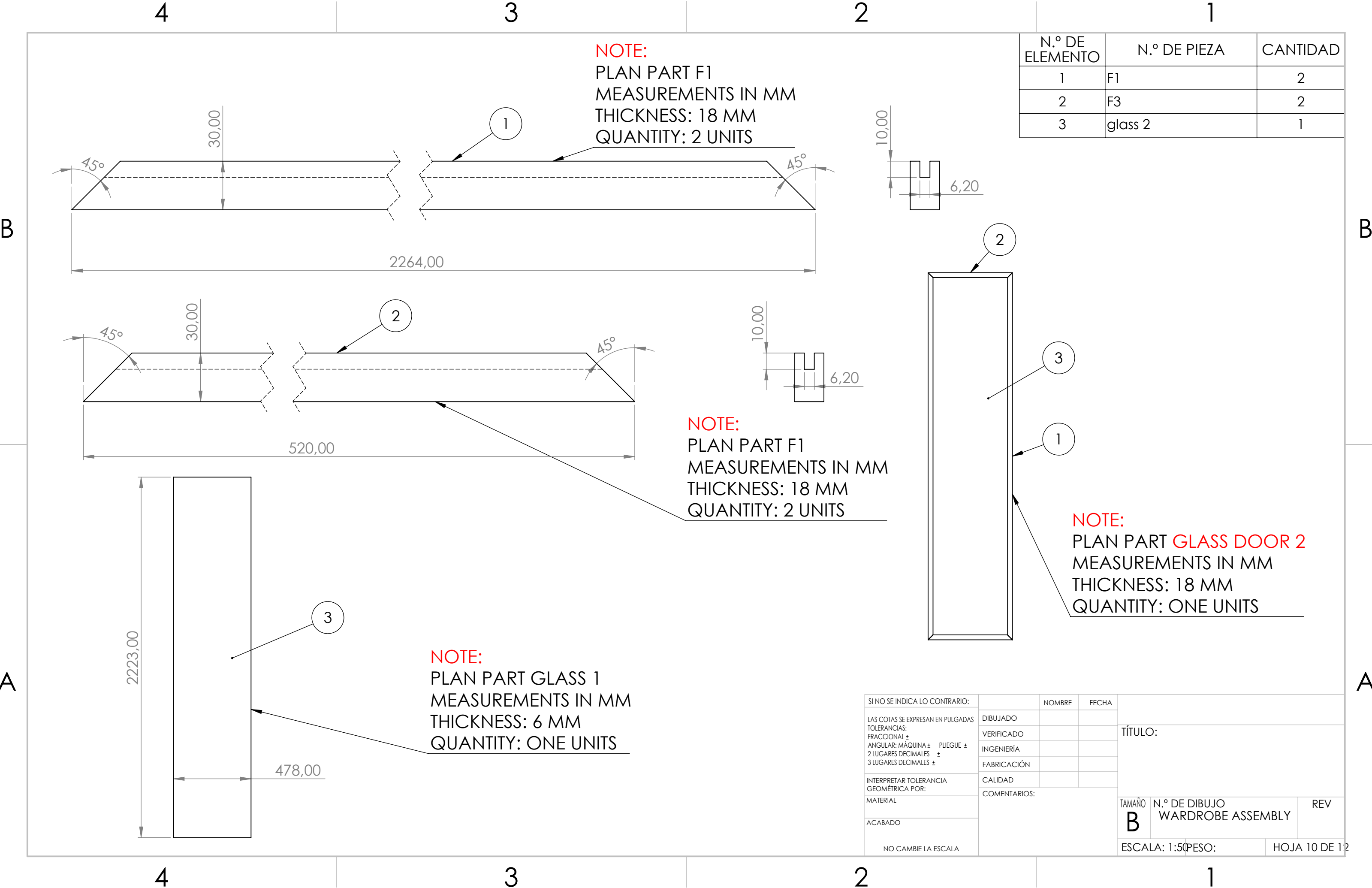
NOTE:
PLAN PART **B3**
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: ONE UNITS



NOTE:
PLAN PART **B4**
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: ONE UNITS



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:		NOMBRE	FECHA	TÍTULO:		
LAS COTAS SE EXPRESAN EN PULGADAS	DIBUJADO					
TOLERANCIAS: FRACCIONAL ±	VERIFICADO					
ANGULAR: MÁQUINA ± 2 LUGARES DECIMALES ± 3 LUGARES DECIMALES ±	INGENIERÍA					
INTERPRETAR TOLERANCIA GEOMÉTRICA POR:	FABRICACIÓN			TAMAÑO B		
MATERIAL	CALIDAD					
ACABADO	COMENTARIOS:			N.º DE DIBUJO WARDROBE ASSEMBLY		
NO CAMBIE LA ESCALA				REV		
				ESCALA: 1:50 PESO:		
				HOJA 7 DE 12		



N.º DE ELEMENTO	N.º DE PIEZA	CANTIDAD
1	F1	2
2	F3	2
3	glass 2	1

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:		NOMBRE	FECHA	TÍTULO:		
LAS COTAS SE EXPRESAN EN PULGADAS	DIBUJADO					
TOLERANCIAS:	VERIFICADO					
FRACCIONAL ±	INGENIERÍA					
ANGULAR: MÁQUINA ± PLIEGUE ±	FABRICACIÓN					
2 LUGARES DECIMALES ±				TAMAÑO N.º DE DIBUJO B WARDROBE ASSEMBLY REV		
3 LUGARES DECIMALES ±						
INTERPRETAR TOLERANCIA GEOMÉTRICA POR:	CALIDAD					
MATERIAL	COMENTARIOS:					
ACABADO						
NO CAMBIE LA ESCALA				ESCALA: 1:50 PESO:		HOJA 10 DE 12

4

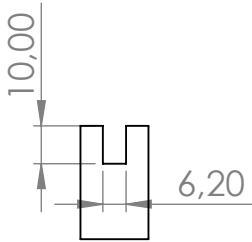
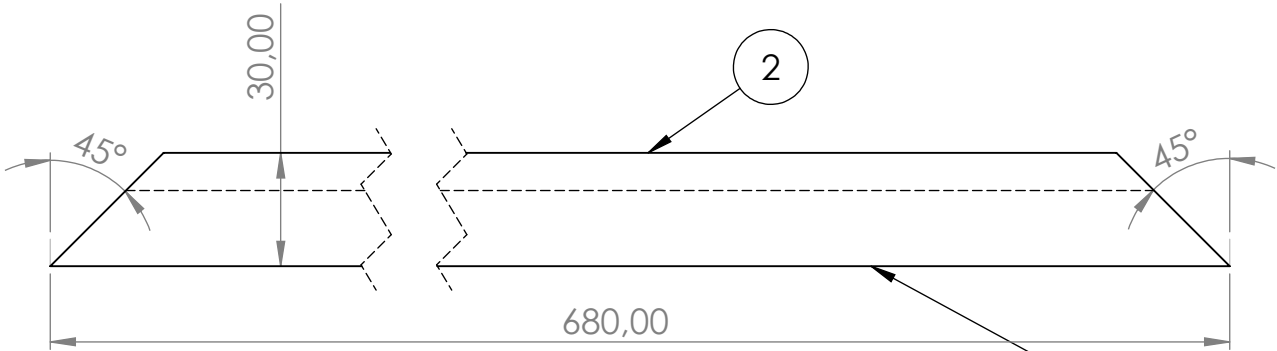
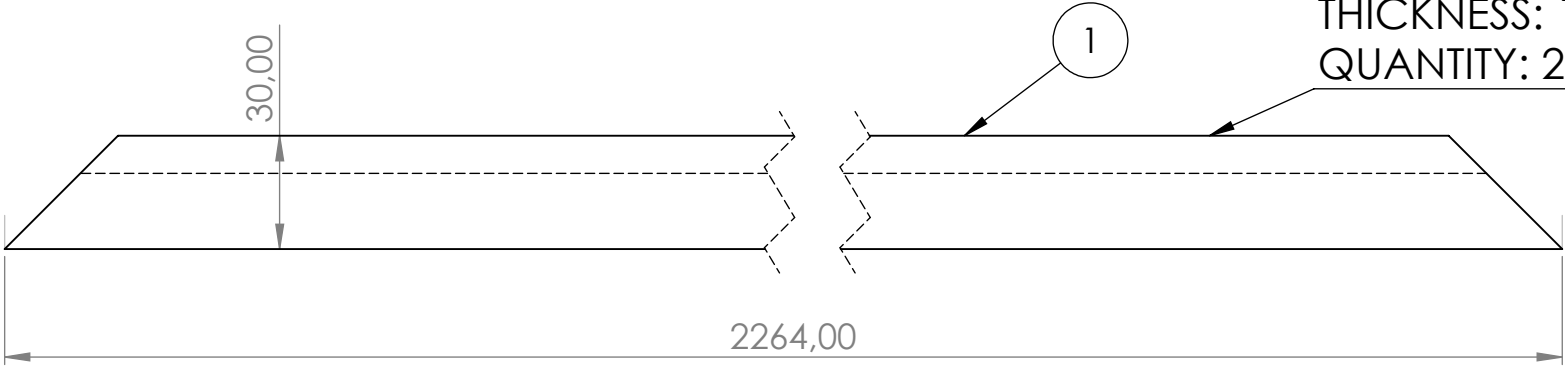
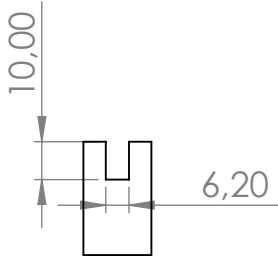
3

2

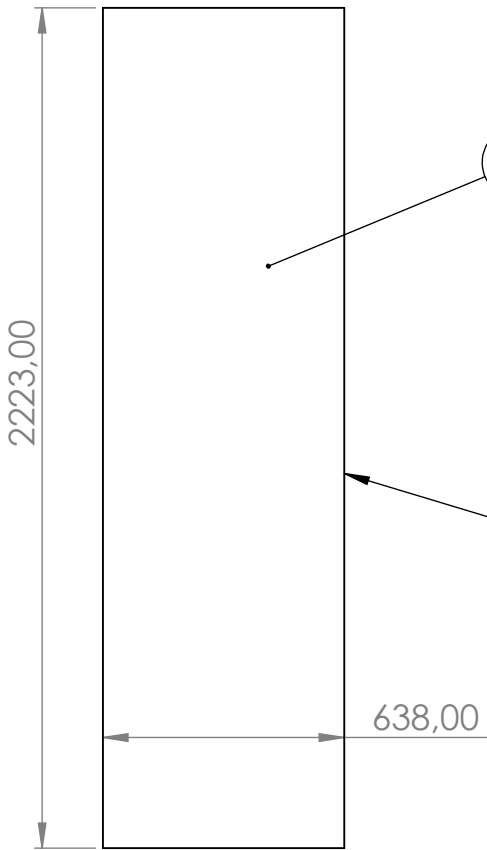
1

N.º DE ELEMENTO	N.º DE PIEZA	CANTIDAD
1	F1	2
2	F4	2
3	glass 3	1

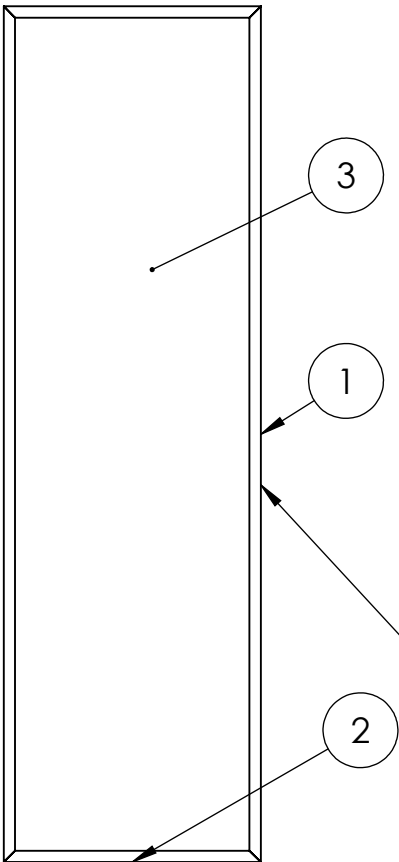
NOTE:
PLAN PART F1
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: 2 UNITS



NOTE:
PLAN PART F1
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: 2 UNITS



NOTE:
PLAN PART GLASS 3
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 6 MM
QUANTITY: ONE UNITS

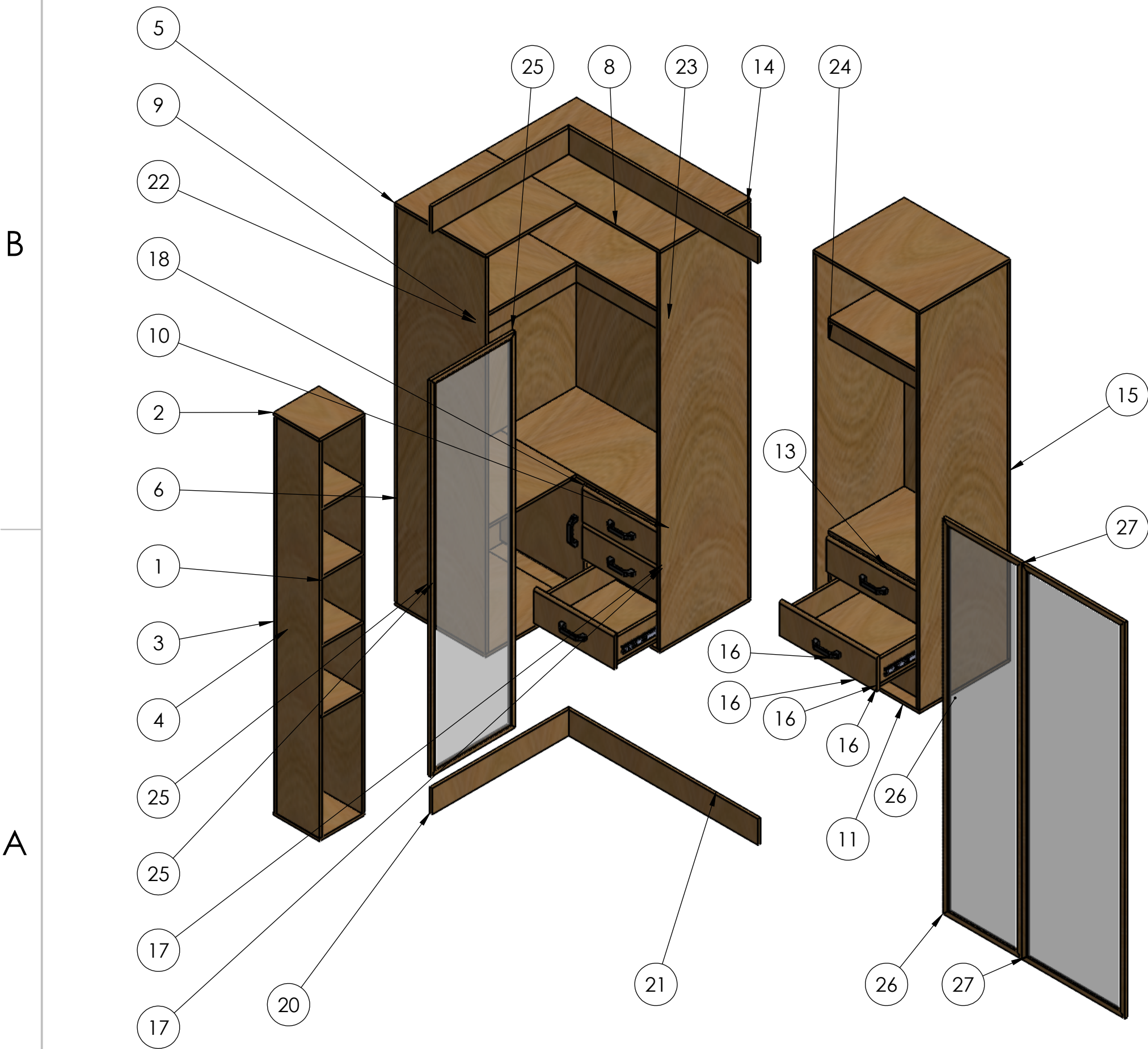


NOTE:
PLAN PART **GLASS DOOR 3**
MEASUREMENTS IN MM
THICKNESS: 18 MM
QUANTITY: ONE UNITS

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:		NOMBRE	FECHA	TÍTULO:		
LAS COTAS SE EXPRESAN EN PULGADAS	DIBUJADO					
TOLERANCIAS:	VERIFICADO					
FRACCIONAL ±	INGENIERÍA					
ANGULAR: MÁQUINA ± PLEGUE ±	FABRICACIÓN					
2 LUGARES DECIMALES ±	CALIDAD			TAMAÑO N.º DE DIBUJO REV		
3 LUGARES DECIMALES ±	COMENTARIOS:					
INTERPRETAR TOLERANCIA GEOMÉTRICA POR:						
MATERIAL						
ACABADO				WARDROBE ASSEMBLY		
NO CAMBIE LA ESCALA						
				ESCALA: 1:50	PESO:	HOJA 11 DE 12

B

A



ITEM NO.	PART NO.	quantity
1	A2	2
2	A1	2
3	A3	1
4	A4	4
5	C1	2
6	C2	5
7	C3	1
8	C4	2
9	C5	2
10	C6	2
11	C7	2
12	C8	4
13	C9	2
14	C10	1
15	C11	1
16	cajon 1	3
17	cajon 2	3
18	D1	1
19	MANIJA M8	1
20	C12	2
21	C13	2
22	C14	1
23	C15	1
24	C16	1
25	glass door 1	1
26	glass door 2	1
27	glass door 3	1

B

A